

**Contributi anno 2022 da enti pubblici**

<b>ENTE EROGANTE</b>	<b>IMPORTO</b>
COMUNE DI MONTECATINI	700,00
COMUNE DI PIEVE A NIEVOLE	300,00
REGIONE SARDEGNA	43.948,05
REGIONE SICILIA	140.980,92
REGIONE TOSCANA	2.000,00
CONI	36.000,00
<b>Totale</b>	<b>223.928,97</b>